# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

REC'D 1 4 AUG 2003

WIPO PCT



Rec'd PCT/PTO

03 JAN 2005

# Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

102 29 904.8

Anmeldetag:

3. Juli 2002

Anmelder/Inhaber:

ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart/DE

Bezeichnung:

Dosiereinrichtung

IPC:

B 05 B und C 01 B

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 9. Juli 2003

**Deutsches Patent- und Markenamt** 

Der Präsident

Jm Auftrag

Faust

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



5 R. 302814

ROBERT BOSCH GMBH, 70442 Stuttgart

10

#### Dosiereinrichtung

15 Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einer Dosiereinrichtung nach der Gattung des Hauptanspruchs.

- 20 Bei brennstoffzellengestützten Transportsystemen kommen zur Gewinnung des benötigten Wasserstoffs aus kohlenwasserstoffhaltigen Kraftstoffen sog. chemische Reformer zum Einsatz.
- 25 Alle vom Reformer zum Reaktionsablauf benötigten Stoffe wie z.B. Luft, Wasser und Kraftstoff werden idealerweise dem Reformer in qasförmigem Zustand zugeführt. Da aber Kraftstoffe, wie z.B. Methanol oder Benzin, und Wasser an Bord des Transportsystems vorzugsweise in flüssiger Form 30 vorliegen, müssen sie erst, kurz bevor sie dem Reformer zugeführt werden, erhitzt werden, um sie zu verdampfen. Dies erfordert einen Vorverdampfer, der in der Lage ist, Kraftstoff entsprechenden Mengen an gasförmigem und Wasserdampf zur Verfügung zu stellen, wobei meist die 35 Abwärme des Reformers zur Verdampfung benutzt wird.

Da der Wasserstoff zumeist sofort verbraucht wird, müssen die chemischen Reformer in der Lage sein, die Produktion von Wasserstoff verzögerungsfrei, z.B. bei Lastwechseln oder

Startphasen, an die Nachfrage anzupassen. Insbesondere in der Kaltstartphase müssen zusätzliche Maßnahmen ergriffen werden, da der Reformer keine Abwärme bereitstellt. Konventionelle sind nicht in der Verdampfer Lage gasförmigen entsprechenden Mengen an Reaktanden verzögerungsfrei zu erzeugen.

5

10

15

20

25

30

35

Es ist daher sinnvoll den Kraftstoff durch Zerstäubungseinrichtung feinverteilter in Form in den Reformer einzubringen, wobei, bei ausreichendem Wärmeangebot, der Verdampfungsprozeß durch die Oberfläche des feinverteilten Kraftstoffs verbessert wird.

Beispielsweise sind aus der US 3,971,847 Vorrichtungen zur Reformierung von Kraftstoffen bekannt. Der Kraftstoff wird hierin von vom Reformer relativ weit entfernten Zumeßeinrichtungen über lange Zuführungsleitungen in einen temperierten Stoffstrom zugemessen und über Dosieröffnung am Ende der Zuführungsleitung in den Stoffstrom verteilt, welcher zum Ort des eigentlichen Reformierprozesses strömt.

Nachteilig bei der Druckschrift den aus obengenannten bekannten Vorrichtungen ist insbesondere, daß die langen Zuführungsleitungen zu Verzögerungen und Ungenauigkeiten im Zumessen von Kraftstoff führen, insbesondere bei starken Lastwechseln oder Warmstartphasen. Wird beispielsweise nach einer Stopphase, während der Kraftstoff Temperatureinwirkung aus der Zuführungsleitung verdampft, die Kraftstoffzumessung wieder aufgenommen, so kommt es zu verzögerter Eindosierung von Kraftstoff in den temperierten Stoffstrom und zum Reformierungsprozeß durch das zunächst wieder aufzufüllende Totraumvolumen Zuführungsleitung. Das gleiche Problem ergibt sich Last. stehen besonders geringer Im Weiteren Zuführungsleitungen einer kompakten Bauweise · entgegen, erhöhen die Fehleranfälligkeit und den Montageaufwahd.

3

#### Vorteile der Erfindung

Dosiereinrichtung mit den Die erfindungsgemäße Hauptanspruchs hat kennzeichnenden Merkmalen des daß durch die thermische demaegenüber den Vorteil, Entkopplung der Zumeßeinrichtung von der den temperierten Stoffstrom transportierenden Transportleitung die Länge der Zumeßeinrichtung Zuführungsleitung zwischen damit das in ihr befindliche Dosieröffnung und Totraumvolumen deutlich reduziert ist. Durch das deutlich reduzierte Totraumvolumen verbessert sich insbesondere das nach · längerem Warmstartverhalten, das Startverhalten das Niedriglastverhalten Stillstand und Dosiereinrichtung bzw. des Reformers deutlich.

15

20

10

5

Vorteilhaft ist außerdem, daß die Zumeßeinrichtung nahe der transportierenden Stoffstrom temperierten eine angebracht werden kann und so Transportleitung kostengünstige Bauweise des zuverlässige und kompakte, hinaus müssen die Darüber Reformers möglich ist. Zumeßeinrichtungen keinen erhöhten Anforderung hinsichtlich Temperaturbelastbarkeit und Temperaturverhalten genügen und es können somit bereits bekannte, vielfach bewährte und verwendete Brennstoffeinspritzventile eingesetzt werden.

25

Durch die in den Unteransprüchen aufgeführten Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterentwicklungen der im Hauptanspruch angegebenen Dosiereinrichtung möglich.

Zumeßeinrichtung ein als 30 Vorteilhafterweise wird eingesetzt, wie aus Brennstoffeinspritzventil Hubkolbenmaschinen mit innerer Verbrennung bekannt ist. Der Einsatz solcher Ventile hat mehrere Vorteile. So lassen sie bzw. Regelung der besonders genaue Steuerung Kraftstoffzumessung zu, wobei die Zumessung über mehrere 35 Parameter, wie z.B. Tastverhältnis, Taktfrequenz und ggf. Hublänge, gesteuert werden kann. Dabei ist die Abhängigkeit weit weniger ausgeprägt als Pumpendruck die über den Leitungsquerschnitt den Zumeßeinrichtungen,

Volumenstrom des Kraftstoffs regeln und der Dosierbereich Darüber hinaus deutlich größer. sind vielfach bewährte, ihrem Brennstoffeinspritzventile kostengünstige, gegenüber den Verhalten bekannte, verwendeten Kraftstoffen chemisch stabile und zuverlässige besonderen für im wobei dies Bauteile, Niederdruckbrennstoffeinspritzventile zutrifft, die aufgrund der thermischen Entkopplung hier einsetzbar sind.

Von Vorteil ist außerdem, daß der Isolierkörper aus einem 10 keramischen Material besteht, da keramische Werkstoffe besonders hitzebeständig sind und Wärme schlecht leiten. Besteht der Isolierkörper überdies aus mehreren Teilen, so seine Montage, insbesondere seine Demontage, z.B. Umfaßt der Isolierkörper die wesentlich erleichtert. 15 eine wird durch ringförmig, so Transportleitung formschlüssige Verbindung zur Transportleitung hergestellt.

wird der Isolierkörper durch Vorteilhafterweise Klammer, insbesondere einer Ringklammer, gefaßt und durch 20 Befestigungselemente befestigt. Da keramische Materialien in der Regel schlecht zu bearbeiten und spröde sind, wird der Isolierkörper vorteilhafterweise mit einem nichtkeramischen, metallischen Mantelteil wenigstens insbesondere einem teilweise formschlüssig umgeben, um so andere Bauteile mit 25 dem Isolierkörper kraftschlüssig verbinden zu können. Durch die Fassung des Isolierkörpers mit einer Klammer und die wenigstens teilweise Umfassung des Isolierkörpers durch das Mantelteil ist es möglich das Mantelteil wärmeisoliert von Klammer und Befestigungselement anzuordnen. 30

erfindungsgemäße die kann Vorteilhaft weitergebildet Dosiereinrichtung außerdem werden, indem der Haltesteg mit der Aufnahme, die das Brennstoffeinspritzventil aufnimmt, Fügeverbindung beispielsweise über eine lösbare Schraubverbindung verbunden wird. Dies hat einen positiven Einfluß auf die Montageeigenschaften und läßt überdies leicht zu, die Aufnahme gegen den Haltesteg zusätzlich gegen Wärme zu isolieren, beispielsweise durch nichtmetallische

35

Unterlegscheiben. Durch eine flache Ausbildung der Haltestege wird bei guter mechanischer Stabilität ein verkleinerter wärmeleitender Querschnitt erzielt.

Wird die Dosieröffnung in etwa in der radialen Mitte der 5 so wird der eingebrachte Transportleitung positioniert, Kraftstoff besonders gleichmäßig verteilt. Eine besonders gute und feine Verteilung des Kraftstoffes kann auch durch insbesondere mehrere Dosieröffnungen, mehrere unterschiedlichen Lochdurchmessern, Dosieröffnungen mit 10 auch radial diese wobei erreicht werden, Strömungsrichtung des temperierte Stoffstromes gerichtet Auch durch die Einbringung von Kraftstoff sein können. entgegen der Strömungsrichtung des temperierten Stoffstromes wird eine besonders vorteilhafte Verteilung des Kraftstoffs 15 erzielt.

Vorteilhafterweise weist die Transportleitung in ihrem axialen Verlauf eine Querschnittsverengung auf. Dadurch kann sich der Kraftstoff mit dem Stoffstrom deutlich besser vermischen und durch den dadurch besseren Wärmeübergang auf den Kraftstoff kann er deutlich schneller verdampft werden.

20

25

30

35

die dem Reformer kann besseren Wärmeaufnahme aus Zur Zuführungsleitung mit Mitteln, beispielsweise Wärmefahnen, zur Verbesserung der Wärmeabsorption ausgestaltet werden. Vorteilhafterweise werden diese durch haltbare, stabile, hitzebeständige und gut wärmeübertragende Fügeverfahren an beispielsweise durch angebracht, Zuführungsleitung Schweißen oder Löten.

Das Dosierrohr weist vorteilhafterweise eine Anzahl wandstärkereduzierter Stellen auf, die die Wärmeleitfähigkeit der Rohres herabsetzten, bzw. auch als Kühlkörper dienen können.

Zeichnung

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung vereinfacht dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigt:

Fig. 1 eine schematische Darstellung eines
Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemäßen
Dosiereinrichtung.

10

Beschreibung des Ausführungsbeispiels

Nachfolgend wird ein Ausführungsbeispiel der Erfindung beispielhaft beschrieben.

15

35

dargestelltes Ausführungsbeispiel 1 Ein in Fig. erfindungsgemäßen Dosiereinrichtung 1 ist in der Form einer die Verwendung von für Dosiereinrichtung 1 ausgeführt. Die Niederdruckbrennstoffeinspritzventilen Dosiereinrichtung 1 eignet sich insbesondere zum Eintrag und 20 zur Zerstäubung von Kraftstoff in einen nicht dargestellten chemischen Reformer zur Gewinnung von Wasserstoff.

Die Dosiereinrichtung 1 besteht aus einer Haltevorrichtung diesem Zumeßeinrichtung 2, welche in 25 einer 13, Form in Ausführungsbeispiel Niederdruckbrennstoffeinspritzventils ausgeführt ist, einer einen temperierten Stoffstrom transportierende rohrförmige Transportleitung 10 und einer Zuführungsleitung 12, die an einem in der Transportleitung 10 liegenden Ende in eine 30 Dosieröffnung 7 mündet.

Die Haltevorrichtung 13 besteht im wesentlichen aus einer Aufnahme 3, welche zur Aufnahme des auslaßseitigen Teils der dieser durch ein an Zumeßeinrichtung 2 dient und Fixierelement 14 in Form einer einfachen Klammer fixiert ist, und einem Haltesteg 4 zur Verbindung und Beabstandung der Aufnahme 3 und der Zumeßeinrichtung 2 an/von einem Transportleitung 10 die 5, welches einen Mantelteil

Isolierkörper 6 ringförmig umfassenden ringförmig Eine nahe neben dem Mantelteil 5 ebenfalls umschließt. ringförmig um die Transportleitung 10 verlaufende Klammer 8 fixiert die Isolierkörper 6, bzw. seine Einzelteile die Halbschalen), um Ausführungsbeispiel zwei ist dabei mittels 8 Die Klammer Transportleitung 10. befestigt, die in Befestigungselementen 9 Ausführungsbeispiel als Schrauben ausgeführt sind und welche auf seitliche Erweiterungen der Klammer 8 drücken und somit die Isolierkörper 6 klemmen.

Die Aufnahme 3 nimmt mit einer der Transportleitung 10 auslaßseitigen Ausnehmung den abgewandten Zumeßeinrichtung 2 paßgenau auf. Durch die Passung und den dargestellten Dichtung Einsatz nicht einer dargestellten Bereich der nicht dargestellten Auslaßöffnung die Auslaßöffnung Zumeßeinrichtung 2 wird hermetisch dicht mit der Zuführungsleitung 12 verbunden, welche die der Transportleitung 10 zugewandten Seite der Aufnahme 3 durchgreift. Bei diesem Ausführungsbeispiel kann auf stabile Fügeverbindungen zwischen Zumeßeinrichtung 2 und verzichtet werden. da Aufnahme Niederdruckbrennstoffeinspritzventil verwendet wird, welches in der Regel mit Kraftstoffdrücken von lediglich bis zu ca. 10 bar beaufschlagt wird. Es müssen somit keine großen Kräfte bei der Abdichtung übertragen werden, beispielweise durch massive Schraubverbindungen. Alle druckbeaufschlagten stark bemessen werden Bauteile können so weniger kostengünstiger hergestellt werden.

Zwei Haltestege sind an sich gegenüberliegenden Seiten an dem der Transportleitung 10 zugewandten unteren Bereich der Haltestege durch die mittels Aufnahme seitlich Aufnahme 3 Innengewinde der durchgreifenden und in befestigt. Zur thermischen 15 eingreifenden Schrauben Isolierung können hier zwischen Haltesteg 4 und Aufnahme 3 beispielsweise nichtmetallische Unterlegscheiben eingesetzt werden. Die Haltestege 4 setzten sich von dort aus bis zum Mantelteil 5 fort und sind dort durch eine Schweißverbindung

30

35

25

10

15

20

am Mantelteil 5 fixiert, wobei in diesem Bereich die Haltestege 4 so geformt sind, daß sie der Form des Mantelteils 5 folgen und so eine größere Verbindungsfläche zwischen Haltestegen 4 und Mantelteil 5 erzielt wird.

Die Zuführungsleitung 12 verläuft von der Aufnahme 3 kommend, zwischen den beiden Haltestegen 4, rechtwinklig zur Transportleitung 10, durch eine im Mantelteil 5 länglich zur Transportleitung 10 verlaufende seitliche Aussparung, durch den Isolierkörper 6 und die Wandung der Transportleitung 10 hindurch bis zu der in diesem Ausführungsbeispiel zu einer Austrittsöffnung 11 der Transportleitung 10 gerichteten Dosieröffnung 7, wobei die Dosieröffnung 7 auch als Düse ausgebildet sein kann. Die Dosieröffnung 7 bringt den Kraftstoff in einen beispielsweise zwischen 400°C und 600°C temperierten Stoffstrom ein, der beispielsweise aus einem Gemisch von Luft und Wasserdampf besteht.

5 R. 302814

ROBERT BOSCH GMBH, 70442 STUTTGART

10

25

30

## Ansprüche

- 15 1. Dosiereinrichtung (1) für flüssige Kraftstoffe, insbesondere zum Eintrag in einen chemischen Reformer zur Gewinnung von Wasserstoff, mit zumindest einer Zumeßeinrichtung (2) zum Zumessen von Kraftstoff in eine Zuführungsleitung (12), die an zumindest einer Dosieröffnung
- 20 (7) in einen temperierten Stoffstrom ausmündet, gekennzeichnet durch,
  - eine Haltevorrichtung (13) zur Aufnahme der Zumeßeinrichtung (2), die einen Isolierkörper (6) aufweist, welcher die Zumeßeinrichtung (2) von einem den temperierten Stoffstrom enthaltenen Element thermisch isoliert.
  - 2. Dosiereinrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Zumeßeinrichtung (2) ein Brennstoffeinspritzventil ist.
  - Dosiereinrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet,
- daß das Brennstoffeinspritzventil ein 35 Niederdruckbrennstoffeinspritzventil ist, welches mit Brennbzw. Kraftstoffdrücken von bis zu 10 bar arbeitet.
  - 4. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der Isolierkörper (6) aus einem keramischen Material besteht.

- 5. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolierkörper (6) aus mehreren Teilen besteht.
  - 6. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
- 10 daß das den temperierten Stoffstrom enthaltene Element eine rohrförmige Transportleitung (10) ist.
  - 7. Dosiereinrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet,
- 15 daß der Isolierkörper (6) die Transportleitung (10) ringförmig umfaßt.
  - 8. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
- 20 daß der Isolierkörper (6) durch eine Klammer (8) gefaßt ist.
  - 9. Dosiereinrichtung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Klammer (8) eine Ringklammer ist.

10. Dosiereinrichtung nach Anspruch 8 oder 9, dadurch gekennzeichnet,

daß die Klammer (8) durch ein oder mehrere Befestigungselemente (9) am Isolierkörper (6) befestigt ist.

11. Dosiereinrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet,

daß ein Mantelteil (5) den Isolierkörper (6) mit einem Luftspalt wenigstens teilweise umgibt.

12. Dosiereinrichtung nach Anspruch 11,
dadurch gekennzeichnet,
daß das Mantelteil (5) aus einem nichtkeramischen Material
besteht, insbesondere aus Metall.

25

35

30

13. Dosiereinrichtung nach Anspruch 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet,

daß das Mantelteil (5) weder Klammer (8) noch den 5 Isolierkörper (6) berührt.

14. Dosiereinrichtung nach einem der Ansprüche 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet,

daß eine Aufnahme (3) über zumindest einen Haltesteg (4) an 10 dem Mantelteil (5) befestigt ist.

15. Dosiereinrichtung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet,

daß der Haltesteg (4) über eine lösbare Fügeverbindung, 15 insbesondere einer Schraubverbindung mit der Aufnahme (3) verbunden ist.

- 16. Dosiereinrichtung nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet,
- 20 daß der Haltesteg (4) durch eine Fügeverbindung, insbesondere durch Löten oder Schweißen, an dem Mantelteil (5) angebracht ist.
  - 17. Dosiereinrichtung nach Anspruch 14, 15 oder 16,
- 25 dadurch gekennzeichnet,
   daß der zumindest eine Haltesteg (4) flach ausgebildet ist.
  - 18. Dosiereinrichtung nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet,
- 30 daß die Dosieröffnung (7) in etwa an der queraxialen Mitte der Transportleitung (10) ausmündet.
  - 19. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
- 35 daß mehrere Dosieröffnungen (7) vorgesehen sind, die unterschiedliche Lochdurchmesser aufweisen.
  - 20. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß die Dosieröffnung (7) gegen den temperierten Stoffstrom gerichtet ist.

- 21. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche,
  dadurch gekennzeichnet,
  - daß die Dosieröffnung (7) radial zur Richtung des temperierten Stoffstroms gerichtet ist.
- 22. Dosiereinrichtung nach einem der Ansprüche 6, 7 oder 18, 10 dadurch gekennzeichnet, daß die Transportleitung (10) im axialen Verlauf eine Querschnittsverengung aufweist.
- 23. Dosiereinrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, 15 dadurch gekennzeichnet, daß eine Zuführungsleitung (12) Mittel zur Verbesserung der Wärmeabsorption aufweist.
  - 24. Dosiereinrichtung nach Anspruch 23,
- 20 dadurch gekennzeichnet, daß die Mittel zur Verbesserung der Wärmeabsorption Wärmefahnen sind.
  - 25. Dosiereinrichtung nach Anspruch 24,
- 25 dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmefahnen durch Löten oder Schweißen an der Zuführungsleitung (12) befestigt sind.
- 26. Dosiereinrichtung nach einem der Ansprüche 6, 7, 18 oder 30 22,

dadurch gekennzeichnet,

- daß ein Dosierrohr zum axialen Verlauf der Transportleitung (10) rechtwinklig verläuft.
- 27. Dosiereinrichtung nach einem der Ansprüche 23 bis 25, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuführungsleitung (12) in ihrem axialen Verlauf zumindest eine wandstärkereduzierte Stelle oder einen wandstärkereduzierten Bereich aufweist.

5 R. 302814

ROBERT BOSCH GMBH, 70442 STUTTGART

10

### Zusammenfassung

Eine Dosiereinrichtung (1) für Kraftstoffe, insbesondere zum Eintrag in einen chemischen Reformer zur Gewinnung von Wasserstoff, weist eine Zumeßeinrichtung (2) zum Zumessen von Kraftstoff in eine Zuführungsleitung (12) auf, die an zumindest einer Dosieröffnung (7) in eine einen temperierten Stoffstrom transportierende Transportleitung (10) ausmündet.

20 Eine Haltevorrichtung (13) zur Aufnahme der Zumeßeinrichtung (2) weist einen Isolierkörper (6) auf, welcher die Zumeßeinrichtung (2) von der den temperierten Stoffstrom transportierenden Transportleitung (10) thermisch isoliert.

25 (Fig. 1)

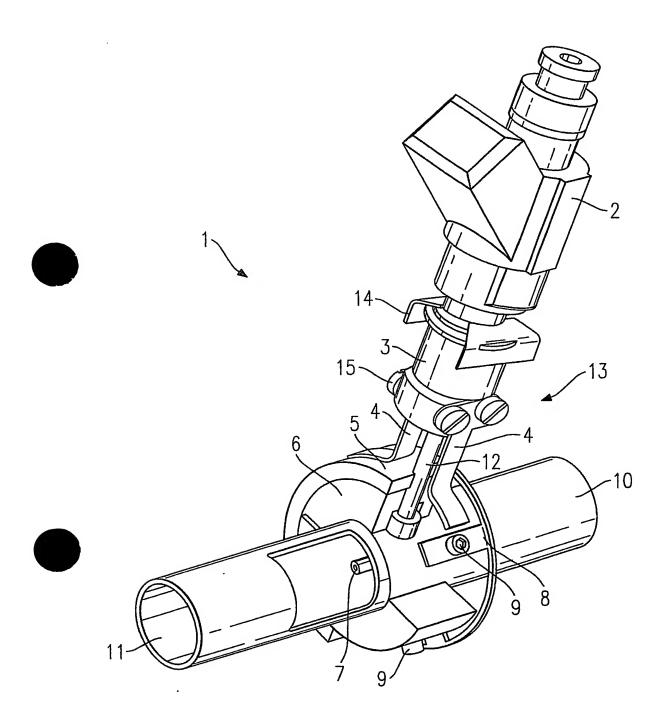


Fig. 1